



ÓRGÃO OFICIAL ELETRÔNICO
MUNICÍPIO DE CASCAVEL

Lei nº 5.571, de 23 de julho de 2010
Secretaria Municipal de Comunicação Social

ATOS DO PODER EXECUTIVO

PORTARIA N.º 26/2020 - GAB

O SECRETÁRIO MUNICIPAL DE AGRICULTURA, no uso de suas atribuições legais e em atendimento ao disposto no artigo 7º, do Decreto Municipal nº 14.126/2018.

TORNA PÚBLICO

Relação dos servidores municipais lotados na Secretaria Municipal de Agricultura que realizaram horas extraordinárias no mês de **Abril/2020** para pagamento e/ou compensação, conforme Anexo I.

SECRETARIA MUNICIPAL DE AGRICULTURA

Cascavel, 29 de Maio de 2020.


RENATO CÉSAR SEGALLA
Secretário Municipal de Agricultura



EXTRATO DE HORAS EXTRAS REALIZADAS NO MÊS DE ABRIL / 2020
COMPETÊNCIA DE MAIO / 2020

EMISSÃO: 28/05/2020
 PÁGINA: 1

SECRETARIA: SECRETARIA MUNICIPAL DE AGRICULTURA

SERVIDOR	PAGAS EM FOLHA DE PAGTO.		LANÇADAS A COMPENSAR			
	HE 50%	HE 100%	HE 50%	HE 100%		
32.588-0 - CRISTIANE SILVA DA PAIXAO	8	55,34	--	--	5	--
TOTAL DO SETOR: DIVISÃO TÉCNICA	8	55,34	--	--	5	--
32.392-6 - ROBERTO ASSUNCAO DE MELLO	--	--	--	--	34	--
TOTAL DO SETOR: SETOR DE ASSISTÊNCIA AO PRODUTOR RURAL	--	--	--	--	34	--
9.916-3 - FRANCISCO ASSIS DE LIMA	26	667,23	--	--	6	--
33.184-8 - FRANCISCO LUIZ KAISER	10	98,31	--	--	1	--
12.104-5 - JORGE PAULO ZIENTARSKI	16	368,46	--	--	21	--
9.439-0 - LOENI MORO	10	233,83	--	--	18	--
23.623-3 - LUIZ CARLOS BENTO SILVA	30	409,83	--	--	2	--
32.651-8 - MARCIO ROBERTO FURLANETTO	10	98,31	--	--	1	--
TOTAL DO SETOR: SETOR ADMINISTRAÇÃO DISTRITAL DE JUVINOPOLIS	102	1.875,97	--	--	49	--
29.399-7 - CAMILO ANDRE DA SILVA	4	42,12	--	--	1	--
8.952-4 - LUCILEI MATUCHESKI	10	225,52	--	--	23	--
5.193-4 - PEDRO JUVENAL DA LUZ	12	228,67	--	--	11	--
12.424-9 - RINALDO ALVES DE MELO	9	149,63	--	--	2	--
22.765-0 - VOLNEI MILIORANSA	26	290,63	--	--	2	--
29.883-2 - WILMA APARECIDA RAIMUNDO	12	98,59	--	--	9	--
TOTAL DO SETOR: SETOR ADMINISTRAÇÃO DISTRITAL DE RIO DO SALTO	73	1.035,16	--	--	48	--
12.286-6 - APARECIDO ROSA DA SILVA	21	374,72	--	--	9	--
17.223-5 - CLEONICE FRANCISCA DA SILVA REOLON	12	204,30	--	--	1	--
12.393-5 - DANIEL LOURENCO DOS SANTOS	8	84,25	--	--	1	--
33.180-5 - ITAMAR DA LUZ	8	95,17	--	--	13	--
31.759-4 - JEANNE CLARA BABINSKI MIGUEL	11	85,21	--	--	14	--
33.494-4 - MARCELINO CRISTIANO DOS REIS	--	--	--	--	4	--
30.026-8 - SULIVAN ALVES	5	59,48	--	--	1	--
TOTAL DO SETOR: SETOR ADMINISTRAÇÃO DISTRITAL DE SÃO JOAO	65	903,13	--	--	43	--
9.169-3 - DOLCIMAR JOSE DEGGERONE	--	--	--	--	14	--
12.470-2 - JUAREZ ANTONIO KREDENSER	6	89,79	--	--	23	--
17.802-0 - JUCELENE STEIN ZIRR	10	195,47	--	--	8	--
17.771-7 - LUDGER ANDRE DE MIRANDA	--	--	--	--	2	--
33.396-4 - MICHEL JUNIOR DIESEL	39	463,93	--	--	2	--
TOTAL DO SETOR: SETOR ADMINISTRAÇÃO DISTRITAL DE SEDE ALVORADA	55	749,19	--	--	49	--
29.135-8 - CLAUDENIR VIANA DA SILVA	27	440,05	--	--	2	--
10.355-1 - DARCI FERREIRA	29	886,62	--	--	2	--
24.635-2 - EDSON LUIS DE OLIVEIRA	--	--	--	--	3	--
11.547-9 - NIVALDO BATISTA DE CARVALHO	8	184,08	--	--	--	--
33.423-5 - ROMILDO SOARES DOS SANTOS	15	147,47	--	--	1	--
23.233-5 - RONI MACIEL CEZAR	--	--	--	--	5	--
25.143-7 - VINICIO JOSE SCHENATO	15	172,58	--	--	7	--
TOTAL DO SETOR: SETOR ADMINISTRAÇÃO DISTRITAL DE SÃO SALVADOR	94	1.830,80	--	--	20	--
29.351-2 - CELIO ROBERTO RECH	14	166,54	--	--	5	--
12.632-2 - JOAO GOMES DE OLIVEIRA	--	--	--	--	2	--
9.004-2 - JOEL FOGACA	7	182,93	--	--	4	--

**MUNICÍPIO DE CASCAVEL**
Órgão Oficial Certificado DigitalmenteO Município de Cascavel (PR), dá garantia da autenticidade deste documento, desde que visualizado através do site <http://www.cascavel.pr.gov.br> - Certificado ICP - BRASIL

30 de maio de 2020 - Página 3 de 3

**EXTRATO DE HORAS EXTRAS REALIZADAS NO MÊS DE ABRIL / 2020**
COMPETÊNCIA DE MAIO / 2020EMISSÃO: 28/05/2020
PÁGINA: 2

33.238-0 - JOSIELE FATIMA LINDNER	--	--	--	--	1	--
22.948-2 - LUIZ ALEXANDRE PAGNUSSATTI	--	--	--	--	2	--
5.109-8 - VALDEMAR DA LUZ	10	270,87	--	--	9	--
TOTAL DO SETOR: SETOR ADMINISTRAÇÃO DISTRITAL DE ESPIGAO AZUL	31	620,34	--	--	23	--
TOTAL GERAL:	428	7.069,93	--	--	271	--

RENATO CESAR SEGALLA
Secretaria Municipal de Agricultura